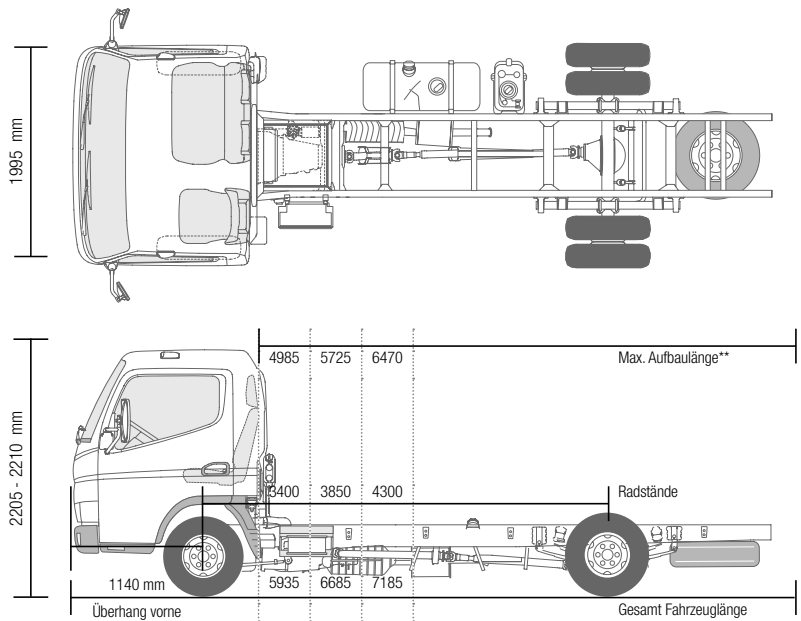




# CANTER 9C15 DUONIC®



## Maße/Abmessungen

Modell	Fahrzeugtyp			9C15			
	Kabinentyp / Besatzung			Comfort, Einzelkabine / 3			
	Baumuster		46850512	46850712		46850812	
	FUSO Modellcode		FECX1EL3SEAT	FECX1GL3SEAT		FECX1HL3SEAT	

### ABMESSUNGEN mm

Radstand		3400	3850	4300
Gesamtlänge		5935	6685	7185
Kabinenlänge			1625	
Gesamtbreite			2135	
Kabinenbreite			1995	
Gesamthöhe		2210		2205
Spurweite	Vorne / Hinten	1665 / 1670		
Rahmenhöhe (am Rahmenende)		820		
Bodenfreiheit				
Kabine bis Hinterachse		2875	3325	3775
Kabine bis Rahmenende		4270	5020	5520
Max. Aufbauhöhe**		4985	5725	6470
Rahmenbreite		850		
Überhang vorn		1140		
Überhang hinten		1395	1695	1745
Vorderachse bis Anfang Aufbau		625		
Empfohlener Abstand Kabine zu Aufbau		100		

### GEWICHT UNBELADEN kg

Leergewicht*		2550		2565		2615	
	Vorne* / Hinten*	1645	905	1645	920	1680	935
Minimales Fahrzeuggewicht		2650					
Max. Gesamtgewicht		8550					
	Vorne / Hinten	3100 / 6000					
Max. Lastzug-Gesamtgewicht		12050					
Fahrgestelltragfähigkeit		6000		5985		5935	

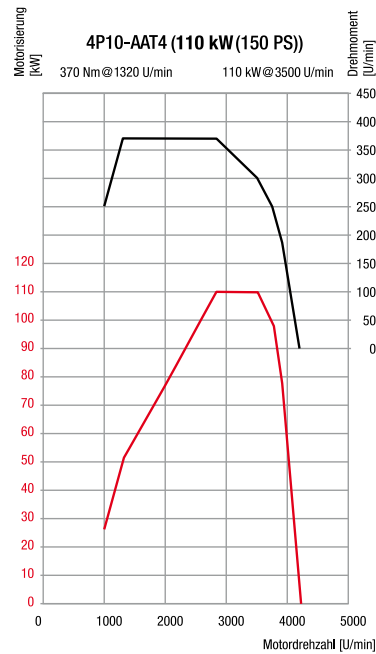
### BERECHNETE LEISTUNG

Max. Geschwindigkeit	km/h	125					
Max. Steigfähigkeit	(tan q)%	30					
Min. Wendekreis (m)	Bordstein zu Bordstein	12,2		13,8		15,2	
	Wand zu Wand	13,8		15,2		16,6	

\* einschließlich Kühlmittel, Öl, 90 % Kraftstoff, Reifendichtmittel, Werkzeug und Fahrer mit 75 kg; \*\* berechneter Höchstwert. Sollte je nach montiertem Aufbau und jeweiliger Anwendung überprüft werden. Änderungen vorbehalten. Die Angaben in diesem Datenblatt sind als annähernd zu betrachten. Die Abbildungen können auch Zubehör und Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Dieses Datenblatt kann ebenso Typen und Betreuungsleistungen beinhalten, die in einzelnen Ländern nicht angeboten werden.



# CANTER 9C15 DUONIC®



## Motor/Antrieb/Chassis

### MOTOR (Euro VI)

Modell	4P10-AAT4			
Typ	Wassergekühlter Viertakt-Dieselmotor mit Turboaufladung und Direkteinspritzung mit Ladeluftkühler			
Anzahl der Zylinder	4 in Reihe			
Hubraum	2998 cm <sup>3</sup>			
Max. Leistung	110 kW (150 PS) / 3500 U/Min.			
Max. Drehmoment	370 Nm / 1320 U/Min.			
Dieselpartikelfilter	Lebensdauer ca. 300000 km			
Lichtmaschine	Wechselstrom 12 Volt, 140 A			
Abgasnachbehandlung	AGR + SCR + DPF			
Emissionsklasse	Euro VI			
Nebenantrieb (optional)	Typ	31 kW mit Flansch	62 kW mit Flansch	31 kW für direkt angeschlossene Pumpen
	Drehmoment bei Höchstleistung	196 Nm	392 Nm	196 Nm
	Übersetzung	1:0,655	1:0,727	1:0,651
	Drehzahl bei Höchstleistung	1500 U/Min.		

### ANTRIEBSSTRANG

Getriebe	Modell	M038S6 (DUONIC®-Doppelkupplungsgetriebe)	
	Typ	Automatisiertes Schaltgetriebe, 6 Vorwärts- und 1 Rückwärtsgang	
	Übersetzungsverhältnis	5,397 - 3,788 - 2,310 - 1,474 - 1,000 - 0,701 Rückw. 5,397	
Enduntersetzungsgetriebe	Verhältnis	5,714 (Opt. 6,166)	

### CHASSIS

Vorderachse/ Hinterachse	Modell	F350T / R035T	
	Belastbarkeit	3100 kg / 6000 kg	
Reifen		205/75R17.5C 124/122M	
		vorn Einfachbereifung, hinten Doppelbereifung, rollwiderstandsoptimierte Reifen	
Rad		17,5 x 6,00 - 127 - 6 Radschrauben	
Lenkung		Linkslenker	
		Kugelumlauf lenkung mit Lenkverstärker, neigbare Teleskoplenksäule mit Lenkradschloss	
Bremsen	Betriebsbremse	Hydraulisch mit Vakuum-Servounterstützung, Zweikreis mit lastabhängigem Bremskraftventil an Hinterrädern	
	Vorne/hinten	Scheibenbremse (252 x 40)	
	Feststellbremse	Mechanische Innenbackenbremse auf Antriebswelle an Getrieberückseite	
	Zusatzbremse	Abgasbremse (50 kW)	
Aufhängung	Vorne/hinten	Blatthalbfeder mit Stoßdämpfer und Stabilisator	
Rahmen	Typ	Leiterrahmen mit Verstärkungen und Querträgern	
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks		100 Liter	
Elektrisches System – Batterien		12V-100AH (760A EN)	